



**ประกาศกรมการปกครอง**  
**เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง**  
**ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)**

---

กรมการปกครอง มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๕ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

- |   |              |
|---|--------------|
| ๑. รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)                             | จำนวน ๕ คัน  |
| ๒. รถยนต์ตรวจการณ์ ขนาด ๗ ที่นั่ง (ดีเซล) ขับเคลื่อน ๔ ล้อ      | จำนวน ๒ คัน  |
| ๓. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว้น | จำนวน ๘๐ คัน |
| ๔. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้น | จำนวน ๑ คัน  |
| ๕. รถนั่งส่วนบุคคล  | จำนวน ๖ คัน  |

โดยผู้เสนอราคามีสิทธิที่จะเสนอราคาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งฯ ที่จะจัดซื้อตามประกาศกรมการปกครองนี้ เพียงรายการใด รายการหนึ่ง หรือทั้งห้ารายการก็ได้ โดยให้แยกยื่นเป็นแต่ละรายการ

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมการปกครอง

ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๔. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น

๕. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาและห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ. กำหนด

๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๘. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกยื่นในแต่ละรายการ ในวันที่ ๔ กันยายน ๒๕๕๙ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ก่อนการเสนอราคา ในระหว่างวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๕๙ ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ [www.dopa.go.th](http://www.dopa.go.th) หรือ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๒๒๒๖-๔๔๓๙, ๐-๒๒๒๕-๖๘๒๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๕ สิงหาคม : พ.ศ. ๒๕๕๙

ร้อยตำรวจโท



(อาทิตย์ บุญญะโสภิต)

อธิบดีกรมการปกครอง

(รายการที่ ๑)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

.....

๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง (ตู้สำเร็จรูป) ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ไม่เคยใช้งานมาก่อนเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุด มีการโฆษณา มีแค็ตตาล็อก และมีการจำหน่ายแพร่หลายให้แก่ผู้ซื้อในท้องตลาดโดยทั่วไป มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ โดยราคาข้อเสนอเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ-ซีดี ฟิล์มกรองแสง ภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิตและภาษีอื่น ๆ แล้ว

๒. ตัวรถยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๒ ปริมาณความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๘๐๐ ซีซี.

๒.๓ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงใบอนุญาตเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ฯ ดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณา

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ เกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๓.๒ ระบบพวงมาลัยขวา และเป็นแบบพวงมาลัยเพาเวอร์พร้อมถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ จุด (ด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสารตอนหน้า)

๔. ระบบห้ามล้อ

๔.๑ ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก มีครีบบระบายความร้อน ล้อหลังดรัมเบรก พร้อมเบรกมือ

๔.๒ ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

๕. ล้อและยาง

กระทะล้อพร้อมฝาครอบ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๙๕/๗๐ R ๑๕ พร้อมยางเรเดียล ๕ ชุด (รวมล้อและยางอะไหล่) ขนาดและชั้นผ้าใบเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต และอุปกรณ์สำหรับล้อยางอะไหล่ ๑ ชุด

๖. อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน

๖.๑ เป็นตู้โดยสารสำเร็จ มีจำนวนที่นั่งไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง

๖.๒ ความยาวของตัวรถทั้งหมดไม่ต่ำกว่า ๕,๒๓๐ มิลลิเมตร ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๘๕๐ มิลลิเมตร และความสูงของตัวรถทั้งหมดไม่ต่ำกว่า ๒,๒๕๐ มิลลิเมตร

๖.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ขนาดของเครื่องปรับอากาศมาตรฐานที่สามารถให้ความเย็นได้ตลอดทั้งตัวรถ

๖.๔ กระงะกันลมหน้า-หลัง เป็นกระงะกันนิรภัย

๖.๕ มีช่องหน้าต่างพร้อมกระงะบานเลื่อน และเป็นกระงะกันนิรภัย

๖.๖ ประตูด้านท้ายเปิดยกขึ้นได้

๖.๗ ติดตั้งกันชนหน้า-หลัง สีเดียวกับตัวรถ

๖.๘ มีกระงะช่วยถอย (หลัง)

๖.๙ มีระบบเซ็นทรัลล็อก

๖.๑๐ มีนาฬิกาดิจิตอล

๖.๑๑ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยคุณภาพอย่างดี ติดตั้งตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๖.๑๒ มีไฟตัดหมอกหน้าและยางกันโคลน ๔ ล้อ

๖.๑๓ เครื่องมือประจำรถ และแม่แรง จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๔ มีแผงลวดไล่ฝ้ากระจกหลังและที่ปัดน้ำฝนด้านหลัง

**๗. อุปกรณ์อำนวยความสะดวกที่ติดตั้งเพิ่มเติม**

๗.๑ มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ

๗.๒ กระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสงขนาดไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐

๗.๓ ผ้ายางกันเปื้อนสำหรับด้านหน้า ๒ ผืน

๗.๔ ปูพื้นห้องโดยสารด้วยยางแผ่นเรียบพร้อมกรุผนังและขอบโดยรอบให้เรียบร้อย

๗.๕ ติดตั้งคอนโซลเก็บของด้านหลังคนขับ (ทรงต่ำ)

๗.๖ ภายในห้องโดยสาร ด้านหน้า (ผู้ขับขี่) ติดตั้งวิทยุแบบดิจิตอลสามารถเล่น CD/MP3

พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๓ คู่

**๘. ติดตั้งอุปกรณ์ล็อคเบรกและล็อคคัลท์ (ล็อคเทคหรือสามล้อ)** โดยติดตั้งยึดติดบริเวณใต้คอปวงมาลัย

**๙. สีรถ** เป็นสีบรอนซ์เงินตามมาตรฐานผู้ผลิตและต้องเป็นสีพิเศษ (เมทัลิก) โดยต้องพ่นตราเครื่องหมายกรมการปกครองที่ประตูด้านหน้าทั้งสองข้าง

**๑๐. พ่นน้ำยาป้องกันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน** โดยต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

**๑๑. หนังสือคู่มือการใช้รถ**

หนังสือคู่มือแนะนำการใช้รถ (ภาษาไทย) จำนวน ๑ เล่ม

**๑๒. เงื่อนไข**

๑๒.๑ ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

๑๒.๒ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา

๑๒.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง ตามระยะทาง ๑,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น

๑๒.๔ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการส่งมอบรถยนต์จำนวนดังกล่าวจากบริษัทฯ ผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอขาย โดยนำมาแสดงในวันเสนอราคาด้วย

๑๒.๕ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

...../๑๒.๖ ผู้ขาย...  
.....ประธานกรรมการ

๑๒.๖ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็ค และซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน และได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ใน ปัจจุบันอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง

### ๑๓. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพ ต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๑๓.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๑๓.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๑) มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐาน ครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ อย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง โดยพิจารณาจากจำนวนศูนย์บริการฯ ๕๐ คะแนน

๒) มีการให้บริการหลังการขายและอื่นๆ ๑๕ คะแนน

๓) มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต ๔๕ คะแนน

๑๓.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับ ร้อยละ ๑๐ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

๑) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายฉลากเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากมูลนิธิ สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๒) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐาน เลขที่ มอก. ซึ่งได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๓) เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) ในกิจการ และขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ที่ผลิตในประเทศไทยหรือเป็นกิจการของคนไทย

๔) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายตะกร้าเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจาก กรมควบคุมมลพิษ เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๕) เป็นพัสดุที่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม

๖) เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศ (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (กิจการที่เป็นของบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลสัญชาติไทย)

## (รายการที่ ๒)

## รายการละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะรถตรวจการณ์

## ๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกที่ผลิต หรือประกอบในประเทศไทยเป็นรถยนต์แบบตรวจการณ์ ชนิด ๕ ประตู ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (ดีเซล) มีที่นั่ง ๓ ตอน ขนาดนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๗ ที่นั่ง พวงมาลัยขวาพร้อมเพาเวอร์ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๗๕๐ ซีซี. พร้อมเครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต มีการโฆษณา มีแคตตาล็อกและมีการจำหน่ายแพร่หลายให้แก่ผู้ซื้อในท้องตลาดโดยทั่วไป มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตแล้ว

## ๒. ความต้องการ

## ๒.๑ ตัวรถยนต์

๒.๑.๑ เป็นรถยนต์แบบตรวจการณ์ ชนิด ๕ ประตู ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (ดีเซล) มีที่นั่ง ๓ ตอน ขนาดนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๗ ที่นั่ง

๒.๑.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบคอมมอนเรล ไดเร็กอินเจกชัน พร้อมเทอร์โบและอินเตอร์คูลเลอร์ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๕๐ ซีซี. และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงใบอนุญาตเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ฯ ดังกล่าว เพื่อประกอบการพิจารณา

๒.๑.๓ เกียร์อัตโนมัติ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๑.๔ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้า แบบอิสระดับเบิลวิโชนพร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง
- ล้อหลัง แบบโฟร์ลิงค์คอยล์สปริง

๒.๑.๕ ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก พร้อมเบรกมือ ระบบพวงมาลัยขวาแบบแร็คแอนด์พินเนียน พร้อมเพาเวอร์พ่อนแรง สามารถปรับระดับได้และแกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน

๒.๑.๖ ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์

๒.๑.๗ หลักรเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปขึ้นเดียวกัน

๒.๑.๘ พื้นห้องโดยสารรถยนต์เป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปขึ้นเดียวกัน

๒.๑.๙ ประตูเสริมคันเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง

๒.๑.๑๐ ตัวถังห้องโดยสารรถทั้งคัน เมื่อประกอบเสร็จแล้วชุบเคลือบสีด้วยระบบไฟฟ้า (EDP) พร้อมปูพื้นด้วยพรมตลอดทั้งห้องโดยสาร

## ๒.๒ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน

๒.๒.๑ กระงกหน้าแบบนิรภัยสองชั้น กระงกบานอื่นได้ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม

๒.๒.๒ เครื่องปรับอากาศแบบอัตโนมัติ โดยตำแหน่งผู้ขับขี่และผู้โดยสารตอนหน้า ติดตั้งสวิตช์ควบคุมระบบปรับอากาศแบบดิจิตอล ส่วนแอร์แถวที่ ๒ และ ๓ ติดตั้งช่องลมในตำแหน่งเพดานด้านบนของที่นั่งผู้โดยสาร

- ๒.๒.๓ แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- ๒.๒.๔ ติดตั้งคอนโซลระหว่างเบาะที่นั่งด้านหน้า
- ๒.๒.๕ เข็มชี้ตลับนิรภัยทุกตำแหน่ง คุณภาพอย่างดี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๒.๖ มีแผงลวดไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ๒.๒.๗ กระจกไฟฟ้าที่ประตูทั้ง ๔ บาน และระบบล็อกประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อกทั้ง ๕ บาน (รวมประตูท้าย) พร้อมรีโมทคอนโทรลและกุญแจระบบอิมโมบิไลเซอร์
- ๒.๒.๘ มีเครื่องเล่นวิทยุ CD/MP3 พร้อมระบบนำทางด้วยดาวเทียม (NAVIGATOR) ขนาด ๒ DIN พร้อมลำโพงด้านหน้า (คนขับ) จำนวน ๒ ตัว และด้านหลัง จำนวน ๒ ตัว รวมไม่น้อยกว่า ๔ ตัว พร้อมปุ่มควบคุมเครื่องเสียงที่พวงมาลัย
- ๒.๒.๙ มีจอแสดงข้อมูลผลการขับขี่
- ๒.๒.๑๐ ระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ
- ๒.๒.๑๑ นาฬิกาดิจิตอล
- ๒.๒.๑๒ มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS) ระบบกระจายแรงดันน้ำมันเบรก (EBD) และระบบเสริมแรงเบรก (BA)
- ๒.๒.๑๓ มีระบบควบคุมการทรงตัวรถ
- ๒.๒.๑๔ มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี
- ๒.๒.๑๕ ถุงลมนิรภัย ๒ จุด (ด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสารตอนหน้า)
- ๒.๒.๑๖ เบาะเป็นแบบหนัง และในตำแหน่งผู้ขับขี่สามารถปรับด้วยไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๖ ทิศทาง
- ๒.๒.๑๗ บันไดข้างประตูสำหรับขึ้นลง ซ้าย-ขวา
- ๒.๒.๑๘ เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๒.๑๙ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๓ สีรถ เป็นสีเมทัลลิกตามมาตรฐานผู้ผลิต (จะกำหนดภายหลัง)
- ๒.๔ อุปกรณ์เพิ่มเติมประจำรถ
  - ๒.๔.๑ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด (ภาษาไทย)
  - ๒.๔.๒ फिल्मกรองแสงคุณภาพดี ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๔๐ ไม่เกินร้อยละ ๖๐
  - ๒.๔.๓ ผ้ายางรองเท้า ๑ ชุด ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน ตอนหลัง ๒ ผืน)
  - ๒.๔.๔ ติดตั้งกระจกช่วยมองที่มุมหน้าซ้ายของรถยนต์
  - ๒.๔.๕ กระโถลอัลลอย พร้อมยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๖๕/๖๕ R ๑๗ พร้อมยางอะไหล่ (กระโถลอัลลอยหรือเหล็ก)

๒.๕ พันท้ายป้องกันสนิมรถยนต์ โดยต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

### ๓. เงื่อนไข

- ๓.๑ ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน
- ๓.๒ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา

.....ประธานกรรมการรับประกัน...  
.....กรรมการ.....

๓.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่ whichever จะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง ตามระยะทาง ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น

๓.๔ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

๓.๕ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ที่เป็นมาตรฐานเดียวกันและได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง

#### ๔. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๔.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๔.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๑) มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐาน ครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ อย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง โดยพิจารณาจากจำนวนศูนย์บริการฯ ๕๐ คะแนน

๒) มีการให้บริการหลังการขายและอื่นๆ ๑๕ คะแนน

๓) มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต ๕๕ คะแนน

๔.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

๑) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายฉลากเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากมูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๒) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ซึ่งได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๓) เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) ในกิจการและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐานไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ที่ผลิตในประเทศไทยหรือเป็นกิจการของคนไทย

๔) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายตะกร้าเขียว ที่ได้รับรองเครื่องหมายจากกรมควบคุมมลพิษ เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๕) เป็นพัสดุที่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม

๖) เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (กิจการที่เป็นของบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลสัญชาติไทย)



## (รายการที่ ๓)

รายการละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ  
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้น

.....

**๑. ลักษณะทั่วไป**

เป็นรถยนต์บรรทุกที่ผลิต หรือประกอบในประเทศไทย ขนาดน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้น เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. พร้อมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ - ซีดี ฟิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูปและเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต มีการโฆษณา มีแคตตาล็อก และมีการจำหน่ายแพร่หลายให้แก่ผู้ซื้อในท้องตลาดโดยทั่วไป มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีสรรพสามิตแล้ว

**๒. ความต้องการ****๒.๑ ตัวรถยนต์**

๒.๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบคอมมอนเรล ไดเรคอินเจคชั่น พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. และ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ โดยผู้เสนอราคาต้องแสดง ใบอนุญาตเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ฯ ดังกล่าว เพื่อประกอบการพิจารณา

๒.๑.๒ สามารถปรับเปลี่ยนการขับเคลื่อนจาก ๒ ล้อหลัง เป็นขับเคลื่อน ๔ ล้อ ได้โดยไม่ต้องหยุดรถ

๒.๑.๓ หลังที่นั่งตอนหน้ามีช่องที่นั่งอีก ๑ ตอน พร้อมประตูเปิด - ปิดได้จากภายในและภายนอกข้างละ ๑ บาน

๒.๑.๔ เกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๑.๕ ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังดรัมเบรก พร้อมเบรกมือ มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS

๒.๑.๖ ระบบพวงมาลัยขวา และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ ปรับระดับได้และหรือยุบตัวได้

๒.๑.๗ ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลท์

๒.๑.๘ หลังคาเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปขึ้นเดียวกัน

๒.๑.๙ กระบะตอนท้ายทำด้วยเหล็กสำเร็จรูป

๒.๑.๑๐ ประตูเสริมกันเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง

๒.๑.๑๑ ตัวถังห้องโดยสารรถทั้งคันเมื่อประกอบเสร็จแล้วต้องชุบเคลือบสี ด้วยระบบไฟฟ้า (EDP) พร้อมปูพื้นด้วยพรมตลอดทั้งห้องโดยสาร

**๒.๒ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน**

๒.๒.๑ กระจกหน้าแบบนิรภัยสองชั้น กระจกบานอื่นได้มาตรฐานอุตสาหกรรม

๒.๒.๒ แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

๒.๒.๓ ติดตั้งคอนโซลระหว่างเบาะที่นั่งด้านหน้า

๒.๒.๔ เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด คุณภาพอย่างดี ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๒.๕ มีแผงลวดไล่ฝ้าที่กระจกหลัง

.....ประธานกรรมการ.....

- ๒.๒.๖ กระจกไฟฟ้าและระบบล๊อคประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล๊อคทั้ง ๔ บาน พร้อมรีโมทคอนโทรล สัญญาณกันขโมยและกุญแจ IMMOBILIZER ตามแบบมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น
- ๒.๒.๗ กระจกมองข้างทั้ง ๒ ข้าง ปรับทิศทางและพับด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๒.๘ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อนได้
- ๒.๒.๙ ติดตั้งอุปกรณ์ล๊อคเบรกและคลัช (ล๊อคเทคหรือสามล๊อค) โดยติดตั้งยึดติดบริเวณใต้คอปวงมาลัย จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๒.๑๐ มือเปิดประตูภายนอกทั้ง ๔ บาน พ่นสีเดียวกับตัวรถหรือชุบโครเมียม
- ๒.๒.๑๑ วิทยุ CD,MP3 ติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น
- ๒.๒.๑๒ นาฬิกาดิจิตอล ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๒.๑๓ กันชนหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือเป็นกันชนทำด้วยเหล็ก หรืออะลูมิเนียมสามารถใช้ชั้นลงกระเบได้ โดยต้องส่งแบบกันชนหลังให้ผู้ซื้อเลือกก่อนติดตั้ง
- ๒.๒.๑๔ ไฟตัดหมอกหน้า
- ๒.๒.๑๕ กระทะล้ออัลลอย พร้อมยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๕๕/๖๕ R ๑๗ โดยติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น
- ๒.๒.๑๖ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ และอุปกรณ์สำหรับล้อยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๒.๑๗ ยางกันโคลน ๔ ล้อ
- ๒.๒.๑๘ เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๒.๑๙ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๒.๒๐ ถุงลมนิรภัย (AIRBAG) ทั้งด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสารตอนหน้า
- ๒.๒.๒๑ บันไดข้าง
- ๒.๓ สีรถเป็นแบบเมธาลิค (จะกำหนดในภายหลัง) ตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยต้องพ่นตราเครื่องหมายกรมการปกครองที่ประตูด้านหน้าทั้งสองข้าง
- ๒.๔ อุปกรณ์เพิ่มเติมประจำรถ
- ๒.๔.๑ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด (ภาษาไทย)
- ๒.๔.๒ फिल्मกรองแสงคุณภาพอย่างดี ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐
- ๒.๔.๓ ผ้ายางรองเท้า ๑ ชุด ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน ตอนหลัง ๒ ผืน)
- ๒.๔.๔ ฟันกระเบท้าย ปูด้วยพื้นปูกระเบแบบ LINER
- ๒.๕ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน โดยต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

### ๓. เงื่อนไข

- ๓.๑ ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน
- ๓.๒ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา
- ๓.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง ตามระยะทาง ๑,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น

...../๓.๔ ผู้ขาย...  
.....ประธานกรรมการ

๓.๔ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการส่งมอบรถยนต์จำนวนดังกล่าวจากบริษัทฯ ผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอขาย โดยนำมาแสดงในวันเสนอราคาด้วย

๓.๕ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

๓.๖ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ที่เป็นมาตรฐานเดียวกันและได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง

#### ๔. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๔.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๔.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๑) มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐาน ครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง โดยพิจารณาจากจำนวนศูนย์บริการฯ ๕๐ คะแนน

๒) มีการให้บริการหลังการขายและอื่นๆ ๑๕ คะแนน

๓) มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต ๕๕ คะแนน

๔.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

๑) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายฉลากเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากมูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย


๒) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ซึ่งได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๓) เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) ในกิจการและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐานไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ที่ผลิตในประเทศไทยหรือเป็นกิจการของคนไทย

๔) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายตะกร้าเขียว ที่ได้รับรองเครื่องหมายจากกรมควบคุมมลพิษ เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๕) เป็นพัสดุที่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม

๖) เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (กิจการที่เป็นของบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลสัญชาติไทย)

ชื่อ  อ.ร.ส. สิริธ...  
ประธานกรรมการ

**๒.๓ สีรเป็นแบบเมธาสิค (จะกำหนดในภายหลัง) ตามมาตรฐานผู้ผลิต โดนพันตรา**  
**เครื่องหมายกรมการปกครองที่ประตูด้านหน้าทั้งสองข้าง**

**๒.๔ อุปกรณ์ประจํารถ ตามมาตรฐานที่ผลิตออกจําหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตาม**  
**รายการ ดังนี้**

๒.๔.๑ เครื่องมือประจํารถ จํานวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๔.๒ แม่แรง จํานวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๔.๓ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ และอุปกรณ์สำหรับล้อคยางอะไหล่ จํานวน ๑ ชุด

๒.๔.๔ ยางกันโคลน ๔ ล้อ

๒.๔.๕ เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด คุณภาพอย่างดีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๔.๖ หนังสือคู่มือประจํารถ จํานวน ๑ ชุด (ภาษาไทย)

๒.๔.๗ วิทยุ ซีดี MP๓ ติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น

๒.๔.๘ นาฬิกาแบบดิจิตอล ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๔.๙ พิล์มกรองแสงคุณภาพดี ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๔๐ ไม่เกินร้อยละ ๖๐

๒.๔.๑๐ ผ้ายางรองเท้า ๑ ชุด ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน ตอนหลัง ๒ ผืน)

๒.๔.๑๑ กระจกหน้าแบบนิรภัยสองชั้น กระจกบานอื่นได้ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม

๒.๔.๑๒ ติดตั้งอุปกรณ์ล็อคเบรกและคลัช (ล็อคเทคหรือสามล้อค) โดยติดตั้งยึดติดบริเวณ

ใต้คอปวงมาลัย จํานวน ๑ ชุด

๒.๔.๑๓ มีแผงลวดไล่ฝ้าที่กระจกหลัง โดยติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๒.๔.๑๔ กระจกมองข้างทั้ง ๒ ข้าง ปรับทิศทางด้วยไฟฟ้าและพับเก็บได้ด้วยไฟฟ้าตาม  
มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๔.๑๕ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อนได้

๒.๔.๑๖ กระจกไฟฟ้า และระบบล็อคประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อคทั้ง ๔ บาน พร้อมรีโมท  
คอนโทรล สัญญาณกันขโมยและกุญแจ IMMOBILIZER ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น

๒.๔.๑๗ มือเปิดประตูภายนอกทั้ง ๔ บาน พ่นสีเดียวกับตัวรถหรือชุบโครเมียม

๒.๔.๑๘ ล้อแม็กอัลลอยติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น

๒.๔.๑๙ ติดตั้งคอนโซลระหว่างเบาะที่นั่งด้านหน้า

**๒.๕ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน โดยต้องมีหนังสือรับรองการรับประกัน**  
**สนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร**

### **๓. เงื่อนไข**

๓.๑ ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

๓.๒ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจําหน่าย หรือตัวแทนจําหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา

๓.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์  
และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือ  
ซ่อมให้ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่  
กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVER) จํานวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง  
ตามระยะทาง ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น

ลงชื่อ...../๓.๔ ผู้ขาย...  
ประธานกรรมการ

๓.๔ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการส่งมอบรถยนต์จำนวนดังกล่าวจากบริษัทฯ ผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอขาย โดยนำมาแสดงในวันเสนอราคาด้วย

๓.๕ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

๓.๖ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ที่เป็นมาตรฐานเดียวกันและได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง

#### **๔. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก**

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๔.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๔.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐

๑) มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐาน ครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ อย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง โดยพิจารณาจากจำนวนศูนย์บริการฯ ๕๐ คะแนน

๒) มีการให้บริการหลังการขายและอื่นๆ ๑๕ คะแนน

๓) มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต ๕๕ คะแนน

๔.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

๑) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายฉลากเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากมูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๒) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ซึ่งได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๓) เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) กิจการและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ที่ผลิตในประเทศไทยหรือเป็นกิจการของคนไทย

๔) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายตะกร้าเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกรมควบคุมมลพิษเฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๕) เป็นพัสดุที่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม

๖) เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (กิจการที่เป็นของบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลสัญชาติไทย)

## รายการที่ ๕

## รายการละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะรถนั่งส่วนกลาง

## ๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถเก๋งนั่ง ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย ขนาดปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๑,๕๕๐ ซีซี. และไม่เกิน ๑,๖๐๐ ซีซี. เครื่องยนต์เบนซินใช้ได้กับน้ำมันเบนซิน E ๒๐ เป็นรถยนต์นั่ง ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศวิทยุ-ซีดี ฟิล์มกรองแสง พนักกันสนิมและอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน มีการโฆษณา มีแคตตาล็อก และมีการจำหน่ายแพร่หลายให้แก่ผู้ซื้อในท้องตลาดโดยทั่วไป มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๔๐-๒๕๕๔ โดยต้องเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยใช้งานมาก่อน และราคาที่เสนอ เป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตแล้ว

## ๒. ความต้องการ

## ๒.๑ ตัวรถยนต์

๒.๑.๑ เครื่องยนต์เบนซิน ๔ สูบ ๔ จังหวะ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๑,๕๕๐ ซีซี. และไม่เกิน ๑,๖๐๐ ซีซี. ระบายความร้อนด้วยน้ำ และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๕๔๐-๒๕๕๔ โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงใบอนุญาตเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือ ใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ฯ ดังกล่าว เพื่อประกอบการพิจารณา

## ๒.๑.๒ เกียร์อัตโนมัติ

๒.๑.๓ กระจกมองข้างทั้ง ๒ ข้าง ปรับทิศทางและพับด้วยไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๑.๔ ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดิสก์เบรก พร้อมเบรกมือ

๒.๑.๕ ถังลมนิรภัยอย่างน้อย ๒ จุด ด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสารตอนหน้า

๒.๑.๖ มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

๒.๑.๗ มีระบบกระจายแรงเบรก (EBD)

๒.๑.๘ มีระบบเสริมแรงเบรก (BA)

๒.๑.๙ มีระบบควบคุมการทรงตัวของตัวรถ

๒.๑.๑๐ มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี

๒.๑.๑๑ ระบบพวงมาลัยขวา และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์

๒.๑.๑๒ ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๙๕/๖๕ R๑๕ พร้อมอัลลอย

๒.๑.๑๓ ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลต์

๒.๑.๑๔ หลังคาและพื้นเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปขึ้นเดียวกัน

๒.๑.๑๕ อุปกรณ์ประจำรถอื่นๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

## ๒.๒ สีรถ เป็นสีเมทัลลิกตามมาตรฐานผู้ผลิต (จะกำหนดภายหลัง)

๒.๓ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน โดยต้องมีหนังสือรับรองการรับประกัน สนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

## ๒.๔ อุปกรณ์ประจำรถ

- ๒.๔.๑ เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๔.๒ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๔.๓ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๔.๔ มีเข็มขัดนิรภัยคุณภาพอย่างดีสำหรับคนขับ และผู้โดยสาร ๓ จุด ๔ ตำแหน่ง
- ๒.๔.๕ กระจกไฟฟ้า ๔ บาน
- ๒.๔.๖ ระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- ๒.๔.๗ สัญญาณเตือนกันขโมยและระบบป้องกันการโจรกรรม (IMMOBILIZER)
- ๒.๔.๘ วิทยุ-ซีดี แบบดิจิตอล พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ตัว
- ๒.๔.๙ แผงลวดไล่ฝ้ากระจกบังลมด้านหลัง
- ๒.๔.๑๐ फिल्मกรองแสงคุณภาพดีกรองแสงได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐
- ๒.๔.๑๑ ผ้ายางรองเท้า ๑ ชุด ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน ตอนหลัง ๒ ผืน)

## ๓. เงื่อนไข

- ๓.๑ ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน
- ๓.๒ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา
- ๓.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยน หรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง ตามระยะทาง ๑,๐๐๐ กิโลเมตร ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น
- ๓.๔ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- ๓.๕ เนื่องจากรถนั่งส่วนบุคคลที่จัดซื้อดังกล่าวต้องใช้ในการเดินทางไปปฏิบัติราชการทั่วประเทศ ดังนั้น ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน และได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง

## ๔. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนดดังนี้

- ๔.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐
- ๔.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐
  - ๑) มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐาน ครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ อย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง โดยพิจารณาจากจำนวนศูนย์บริการฯ ๕๐ คะแนน
  - ๒) มีการให้บริการหลังการขายและอื่นๆ ๑๕ คะแนน

ลงชื่อ...../๓๓) มีระบบ...  
ประธานกรรมการ



๓) มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต ๔๕ คะแนน

๔.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

๑) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายฉลากเขียว ที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากมูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๒) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐาน เลขที่ มอก. ซึ่งได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๓) เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) ในกิจการและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐานไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ที่ผลิตในประเทศไทยหรือเป็นกิจการของคนไทย

๔) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายตะกร้าเขียว ที่ได้รับรองเครื่องหมายจากกรมควบคุมมลพิษ เฉพาะที่ผลิตในประเทศ หรือเป็นกิจการของคนไทย

๕) เป็นพัสดุที่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม

๖) เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศ (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (กิจการที่เป็นของบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลสัญชาติไทย)

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ  
ลงชื่อ.....กรรมการ